PATENT ABSTRACTS OF JAPAN





(11)Publication number:

2003-257238

(43) Date of publication of application: 12.09.2003

(51)Int.Cl.

1/06 H01B C08F 2/00 CO8F 30/02 H01M 8/02 HO 1 M 8/10

(21)Application number: 2002-057052

(71)Applicant: NITTO DENKO CORP

(22)Date of filing:

04.03.2002

(72)Inventor: ABE MASAO

(54) PROTON CONDUCTION MEMBRANE OR FILM AND FUEL CELL USING THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a proton conduction membrane or film that has durability and mechanical strength and its manufacturing method, and a fuel cell using the same as a proton exchange membrane.

SOLUTION: This is a proton conduction membrane that carries a polymer having a phosphonic acid group at side chain in the pores of the porous membrane. Specifically, a monomer having a phosphonate group is polymerized in the pores of the porous membrane and a polymer having a phosphonate group at side chain is formed and then the above phosphonate group of this polymer is hydrolyzed, thereby, the polymer having the free phosphonic acid group is carried in the pores of the above porous membrane and thus a proton conduction membrane is provided. Further, a fuel cell using the above proton conduction membrane or film as a proton exchange membrane is provided.

IEGAL STATUS

[Date of request for examination]

08.11.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-257238 (P2003-257238A)

(43)公開日 平成15年9月12日(2003.9.12)

(51) Int.Cl.7	設別記号	FΙ	テーマコード(参考)	
H01B 1/06		H01B 1/06	A 4J011	
C08F 2/00		C08F 2/00	C 4J100	
30/02		30/02 5 G 3 0 1		
H 0 1 M 8/02		H 0 1 M 8/02	P 5H026	
8/10		8/10		
·	•	審查請求 未請求 請求	項の数16 OL (全 9 頁)	
(21)出願番号	特顧2002-57052(P2002-57052)	(71)出顧人 000003964 日東電工株式	(71) 出顧人 000003964 日東電工株式会社	
(22)出願日	平成14年3月4日(2002.3.4)	(72)発明者 阿部 正男	下穂積1丁目1番2号 下穂積1丁目1番2号 日東内	
		(74)代理人 100079120 弁理士 牧野	逸郎	
			最終頁に続く	

(54) [発明の名称] プロトン伝導性膜又はフィルムとそれらを用いてなる燃料電池

(57)【要約】

【課題】耐久性と機械的強度を有するプロトン伝導性膜 又はフィルムとそれらの製造方法、更には、それらをプロトン交換膜として用いてなる燃料電池を提供する。

【解決手段】本発明によれば、ホスホン酸基を側鎖に有するポリマーを多孔質膜の空孔内に担持させてなることを特徴とするプロトン伝導性膜が提供される。特に、本発明によれば、ホスホン酸エステル基を有するモノマーを多孔質膜の空孔内で重合させて、ホスホン酸エステル基を側鎖に有するポリマーを生成させた後、このポリマーの有する上記ホスホン酸エステル基を加水分解し、かくして、遊離ホスホン酸基を有するポリマーを上記多れて、遊離ホスホン酸基を有するポリマーを上記多れて、遊離が提供される。更に、本発明によれば、上記プロトン伝導性膜又はフィルムをプロトン交換膜として用いてなる燃料電池が提供される。

【特許請求の範囲】

【請求項1】ホスホン酸基を側鎖に有するポリマーを多 孔質膜の空孔内に担持させてなることを特徴とするプロ トン伝導性膜。

1

【請求項2】多孔質膜が超高分子量ポリオレフィン樹脂 又はフッ素樹脂からなるものである請求項1に記載のプ ロトン伝導性膜。

【請求項3】ポリマーが架橋構造を有する請求項1に記 載のプロトン伝導性膜。

【請求項4】請求項1から3のいずれかに記載のプロト ン伝導性膜の空孔の残余の空隙の少なくとも一部を閉塞 してなるプロトン伝導性フィルム。

【請求項5】ホスホン酸エステル基を有するモノマーを 多孔質膜の空孔内で重合させて、ホスホン酸エステル基 を側鎖に有するポリマーを生成させた後、このポリマー の有する上記ホスホン酸エステル基を加水分解し、かく して、遊離ホスホン酸基を有するポリマーを上記多孔質 膜の空孔内に担持させてなることを特徴とするプロトン 伝導性膜。

【請求項6】多孔質膜が超高分子量ポリオレフィン樹脂 又はフッ素樹脂からなるものである請求項4に記載のプ ロトン伝導性膜。

【請求項7】ポリマーが架橋構造を有する請求項5に記 載のプロトン伝導性膜。

【請求項8】請求項5から7のいずれかに記載のプロト ン伝導性膜の空孔の残余の空隙の少なくとも一部を閉塞 してなるプロトン伝導性フィルム。

【請求項9】ホスホン酸基を有するモノマーを多孔質膜 に含浸させ、この多孔質膜の空孔内で重合させて、ホス ホン酸基を側鎖に有するポリマーを生成させた後、この ポリマーの有する上記ホスホン酸エステル基を加水分解 し、かくして、遊離ホスホン酸基を有するポリマーを上 記多孔質膜の空孔内に担持させることを特徴とするプロ トン伝導性膜の製造方法。

【請求項10】請求項9に記載の方法において、ホスホ ン酸エステル基を有するモノマーと共にホスホン酸エス テル基を有しない多官能性モノマーを用いて、上記ポリ マーに架橋構造を有せしめるプロトン伝導性膜の製造方 法。

【請求項11】多孔質膜が超高分子量ポリオレフィン樹 脂又はフッ素樹脂からなるものである請求項9又は10 に記載のプロトン伝導性膜の製造方法。

【請求項12】ホスホン酸エステル基を有するモノマー を多孔質膜に含浸させ、この多孔質膜の空孔内で重合さ せて、ホスホン酸エステル基を側鎖に有するポリマーを 生成させた後、このポリマーの有する上記ホスホン酸エ ステル基を加水分解し、かくして、遊離ホスホン酸基を 有するポリマーを上記多孔質膜の空孔内に担持させて、 プロトン伝導性膜を得、次いで、このプロトン伝導性膜 の空孔の残余の空隙の少なくとも一部を閉塞することを 50 テル基を有するメタクリル酸誘導体から導かれるポリマ

特徴とするプロトン伝導性フィルムの製造方法。

【請求項13】請求項12に記載の方法において、ホス ホン酸エステル基を有するモノマーと共にホスホン酸エ ステル基を有しない多官能性モノマーを用いて、上記ポ リマーに架橋構造を有せしめるプロトン伝導性フィルム の製造方法。

【請求項14】 多孔質膜が超高分子量ポリオレフィン樹 脂又はフッ素樹脂からなるものである請求項12又は1 3に記載のプロトン伝導性フィルムの製造方法。

【請求項15】請求項1から3又は請求項5から7のい ずれかに記載のプロトン伝導性膜をプロトン交換膜とし て用いてなる燃料電池。

【請求項16】請求項4又は8に記載のプロトン伝導性 フィルムをプロトン交換膜として用いてなる燃料電池。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、プロトン伝導性を有す るプロトン伝導性膜、これより得られるプロトン伝導性 フィルムとそれらの製造方法、更には、それらプロトン 伝導性膜又はフィルムをプロトン交換膜として用いてな る燃料電池に関する。

[0002]

40

【従来の技術】従来、プロトン伝導性膜は、イオン交換 膜や湿度センサー等の用途に用いられているが、近年、 固体高分子型燃料電池における固体電解質膜としての用 途においても注目を集めている。例えば、デュポン社の ナフィオン (登録商標) を代表とするスルホン酸基含有 フッ素樹脂膜は、電気自動車や分散型電源用燃料電池に おける固体電解質としての利用が検討されているが、従 来より知られているこれらのフッ素樹脂系プロトン伝導 性膜は、価格が非常に高いという欠点がある。プロトン 伝導性膜を燃料電池等の新たな用途において実用化を図 るには、プロトン伝導性を高く、しかも価格を低くする ことが不可欠である。

【0003】そこで、従来、空孔を有する多孔質膜に電 解質ポリマーを含有させて、プロトン伝導性膜を得る方 法が種々提案されている。例えば、特開平9-1946 09公報には、フッ素樹脂、ポリエチレン樹脂、ポリプ ロピレン樹脂等の疎水性樹脂からなる多孔質膜の空孔内 に同じく疎水性のポリマーの溶液を含浸させ、乾燥させ て、上記ポリマーを多孔質膜に担持させた後、このポリ マーにスルホン酸基、プロトン化アミノ基、カルボキシ ル基等のイオン交換基を導入し、かくして、イオン交換 膜を製造する方法が提案されている。しかし、このよう な方法によれば、イオン交換基を多孔質膜中に均一に分 布させることは困難であり、延いては、プロトン伝導性 も十分ではない。

【0004】そこで、最近、イオン交換基としてリン酸 エステル基を有するポリマー、即ち、側鎖にリン酸エス

一を固体高分子型燃料電池用プロトン交換膜として用いることが「高分子学会予稿集」第48巻第3号第414頁(1999年)、「高分子学会予稿集」第48巻第10号第2393頁(1999年)、「高分子学会予稿集」第49巻第4号第751頁(2000年)等に提案されている。

3

【0005】これら文献によれば、側鎖にリン酸エステル基を有するメタクリル酸誘導体から導かれるポリマーは、上記リン酸エステル基のプロトン解離度が大きく、強い酸性を示すので、高いプロトン伝導性を有しており、しかも、主鎖が炭化水素でありながら、耐熱性を有すると共に、水に殆ど溶解しないという特性を有する。このように、リン酸エステル基を置換基として側鎖に有するポリマーが水不溶性であるのは、リン酸エステル基がそれぞれの間に形成する水素結合によって、ポリマー鎖間に強いネットワークが形成されるためであるとみられる。

【0006】しかしながら、側鎖にリン酸エステル基を有するメタクリル酸誘導体から導かれる上記ポリマー自体は、機械的強度が低く、脆いので、燃料電池用プロトン交換膜として用いることは困難である。また、上記ポリマーは、その製造時にしばしばゲル化したり、また、得られたポリマーが溶解性に乏しい等、実用化のためには、製造面や成形性の面で尚、多くの問題がある。

【0007】一般に、多孔質膜にプロトン伝導性を付与するためには、膜内にプロトン発生源又は輸送サイトを有することが必要であり、先に言及したスルホン酸基はそのようなプロトン発生源又は輸送サイトの代表例である。しかし、スルホン酸基を有するポリマーは、代表的には、ポリスチレンスルホン酸やポリビニルスルホン酸等であり、これらはすべて水溶性である。従って、水素ガスや酸素ガスを水蒸気加湿して用いる燃料電池のプロトン交換膜としては、これらのポリマーは、そのままでは、用いることが困難である。即ち、燃料電池のプロトン交換膜として用いるには、ポリマーに何らかの水不溶性化処理を施すことが必要である。

【0008】 水溶性ポリマーを水不溶化するためには、 架橋処理をするか、又はスルホン酸基を有するモノマー と共に水不溶性ポリマーを与えるようなモノマーと共重 合を行なって、共重合体とする必要がある。

【0009】しかし、水溶性ポリマーに架橋処理を施すことによって、水に完全に溶解することは避けることはできても、水に接触したとき、ポリマーが膨潤することは避けられない。かくして、水溶性ポリマーの架橋による水不溶化は、それと引換えにポリマーの機械的強度の低下をもたらすので、そのように、水溶性ポリマーを水不溶化したポリマーを燃料電池用プロトン交換膜として用いることも困難である。

【0010】他方、水不溶性ポリマーを与えるモノマー し、かくして、遊離のホスホン酸基を有するPーポリーとの共重合によって、水不溶性ポリマーを得るには、重 50 ーを上記多孔質膜の空孔内に担持させてなるものであ

4

合に供するモノマー中のスルホン酸基含有モノマーの割合を相対的に低くせざるを得ず、そうすれば、本来、プロトン交換膜として求められるプロトン伝導性が損なわれるので、高いプロトン伝導性を有するポリマーを得ることはできない。

[0011]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、プロトン伝導性膜又はフィルムにおける上述した問題を解決するためになされたものであって、耐久性と機械的強度を有するプロトン伝導性膜又はフィルムとそれらの製造方法、更には、それらをプロトン交換膜として用いてなる燃料電池を提供することを目的とする。

[0012]

【問題を解決するための手段】本発明によれば、ホスホン酸基を側鎖に有するポリマー(以下、「Pーポリマー」ということがある。)を多れ質膜の空孔内に担持させてなることを特徴とするプロトン伝導性膜が提供される。

【0013】特に、本発明によれば、ホスホン酸エステル基を有するモノマー(以下、「Pーモノマー」ということがある。)を多孔質膜の空孔内で重合させて、ホスホン酸エステル基を有するポリマー(以下、「Pーポリマー前駆体」ということがある。)を生成させた後、このPーポリマー前駆体の有する上記ホスホン酸エステル基を加水分解し、かくして、遊離のホスホン酸基を有するPーポリマーを上記多孔質膜の空孔内に担持させてなることを特徴とするプロトン伝導性膜が提供される。

【0014】更に、本発明によれば、上記Pーモノマーを多孔質膜に含浸させ、この多孔質膜の空孔内で重合させて、Pーポリマー前駆体を生成させた後、このPーポリマー前駆体の有する上記ホスホン酸エステル基を加水分解し、かくして、遊離のホスホン酸基を有するPーポリマーを上記多孔質膜の空孔内に担持させることを特徴とするプロトン伝導性膜の製造方法が提供される。

【0015】また、本発明によれば、上記プロトン伝導性膜の空孔に空隙が残っているとき、その空隙の少なくとも一部を閉塞してなるプロトン伝導性フィルムとそのような製造方法が提供される。

【0016】上記のほか、本発明によれば、上記プロトン伝導性フィルムをプロトン交換膜として用いてなる燃料電池が提供される。

[0017]

【発明の実施の形態】本発明によるプロトン伝導性膜は、Pーポリマーを多孔質膜の空孔内に担持させてなるものであり、好ましくは、ホスホン酸エステル基を有する前記Pーモノマーを多孔質膜の空孔内で重合させて、Pーポリマー前駆体を生成させた後、このPーポリマー前駆体の有する上記ホスホン酸エステル基を加水分解し、かくして、遊離のホスホン酸基を有するPーポリマーを上記多孔質膜の空孔内に担持させてなるものであ

る。

【0018】本発明によるプロトン伝導性膜において、 基材として用いる多孔質膜は、特に、限定されることな く、種々の樹脂からなるものを用いることができる。そ のような樹脂として、例えば、ポリテトラフルオロエチ レン等のフッ素樹脂、6,6ーナイロンほか、種々のポリ アミド樹脂、ポリエチレンテレフタレート等のポリエス テル樹脂、ジメチルフェニレンオキサイド、ポリエーテ ルエーテルケトン等のポリエーテル樹脂、エチレン、プ ロピレン等のαーオレフィン、ノルボルネン等の脂環式 10 不飽和炭化素、ブタジエン、イソプレン等の共役ジエン 等の(共) 重合体、例えば、ポリエチレン樹脂、ポリプ ロピレン樹脂や、また、エチレンープロピレンゴム、ブ タジエンゴム、イソプレンゴム、ブチルゴム、ノルボル ネンゴム等のエラストマーやそれらの水添物等の脂肪族 炭化水素樹脂を挙げることができる。これらの樹脂は、 単独で、又は2種以上を併用して、上記多孔質膜を形成 していてよい。

【0019】本発明によれば、上記した種々の樹脂からなる多孔質膜のなかでも、ポリオレフィン樹脂、特に、重量平均分子量5.0×10⁵以上、好ましくは、1.0×10⁶以上の高分子量ポリエチレン樹脂からなる多孔質膜が強度や耐熱性にすぐれるところから、好ましく用いられる。また、ポリテトラフルオロエチレンやポリフッ化ビニリデン等のフッ素樹脂からなる多孔質膜も、そのすぐれた耐薬品性と耐熱性から、本発明において、好ましく用いられる。

【0020】本発明によれば、基材多孔質膜は、従来より知られている適宜の手段によって親水化されていてもよい。このような親水化された多孔質膜は、例えば、スルホン酸基、リン酸基、カルボキシル基、アミノ基、アミド基、水酸基等の親水性基を有する重合体やそのブレンドを原料に用いて製膜することによって得ることができる。また、そのような親水性基をもたない重合体を多孔質膜に製膜した後に、その多孔質膜に、例えば、スルホン化処理を施したり、また、界面活性剤を担持させる等の方法によって得ることができる。

【0021】本発明において、基材多孔質膜は、通常、20~90%、好ましくは、30~85%の範囲の空孔率を有する。多孔質膜の空孔率が20%よりも小さいときは、このような多孔質膜にPーモノマーを含浸させ、重合させて、多孔質膜の空孔内にPーポリマー前駆体を生成させ、そのホスホン酸エステル基を加水分解し、かくして、多孔質膜に最終的に遊離のホスホン酸基を有するPーポリマーを担持させても、高いプロトン伝導性を有する膜を得ることができない。しかし、多孔質膜の空孔率が90%よりも大きいときは、そのような多孔質膜の空孔にPーポリマーを担持させても、得られるプロトン伝導性膜は、強度が十分でなく、取り扱いや種々の用途での使用に困難が伴う。

【0022】また、基材多孔質膜は、前記 $P-モ/マーを多孔質膜中に保持することができれば、特に、限定されるものではないが、その平均孔径は、通常、<math>0.001\sim100\mu$ mの範囲であり、 $0.005\sim10\mu$ mの範囲にあることが好ましい。同様に、多孔質膜の厚みも、特に、限定されるものではないが、通常、1mm以下であり、好ましくは、 $5\sim500\mu$ mの範囲である。

【0023】本発明によるプロトン伝導性膜は、前記Pーモノマーを多孔質膜に含浸させ、この多孔質膜の空孔内で重合させて、前記Pーポリマー前駆体を生成させた後、このPーポリマー前駆体の有するホスホン酸エステル基を加水分解して、Pーポリマーを上記多孔質膜の空孔内に担持させることによって得ることができる。

【0024】本発明によれば、上記Pーモノマーの好ま しい例としては、一般式(I)

[0025]

【化1】

$$H_2C = C - Y - P - OR_2$$
OR₃

【0026】 (式中、R. は水素原子又はメチル基を示し、R. 及びR. はそれぞれ独立にアルキル基、アリール基又はアリールアルキル基を示し、Yは基の両末端が炭素原子である2価の有機基を示す。) で表される化合物を挙げることができる。

【0027】上記一般式(I)で表されるPーモノマーにおいて、R2及びR3は、特に限定されるものではないが、好ましくは、炭素原子数1~4のアルキル基、フェニル基又はベンジル基を示し、好ましくは、上記アルキル基である。

【0028】特に、本発明においては、上記基Yは、好ましくは、一般式(II)

[0029]

【化2】

$$-Ar - CH_2 - [O - R_4 - (Ar')_S]_r -$$

【0030】(式中、Ar 及びAr'はそれぞれ独立に 2価の芳香族炭化水素基、好ましくは、フェニレン基を示し、R4、は炭素原子数 $1\sim10$ 、好ましくは、 $2\sim6$ の直鎖状又は分岐鎖状アルキレン基を示し、r は0 又は1 であり、r が1 のとき、s は0 又は1 である。)で表される2 価基を示す。

【0031】従って、上記一般式(I)で表されるホスホン酸エステル基を有するPーモノマーの好ましい具体例としては、例えば、4-(2-スチリルメトキシエチル)フェニルホスホン酸ジエステル、4-(スチリルメトキシ)ブチルホスホン酸ジエステル、スチリルメチル

7

ホスホン酸ジエステル等を挙げることができる。

【0032】本発明によれば、上記Pーモノマーと共 に、ホスホン酸エステル基を有しない多官能性モノマー (以下、多官能性非P-モノマーということがある。) を用いることができる。このように、P-モノマーと共 に多官能性非Pーモノマーを用いることによって、最終 的に得られるPーポリマーは、上記多官能性非Pーモノ マーによって三次元構造、即ち、架橋構造を有し、かく して、Pーポリマーの種々の物性、例えば、ガラス転移 温度、親水性の程度、耐溶剤性、柔軟性、機械的強度等 10 を調整し、又は改善することができる。

【0033】このような多官能性非Pーモノマーとし て、例えば、ジビニルベンゼン、ジアリルベンゼン等の 炭化水素系モノマー、ジビニルエーテル、ジアリルエー テル、アリルビニルエーテル等のビニルエーテル系やア リルエーテル系モノマー、ジビニルピリジン、トリアリ ルイソシアヌレート等の複素環含有系モノマー、アジピ ン酸ジビニル、アクリル酸ビニル、メタクリル酸ビニ ル、クロトン酸ビニル、ソルビン酸ビニル等のビニルエ ステル系モノマー、1, 4 - ブタンジオールジアクリレ 20 P - ポリマー前駆体を得ることができる。また、必要に ート、1,6-ヘキサンジオールジアクリレート、テト ラエチレングリコールジアクリレート、トリメチロール プロパントリメタクリレート等の多官能性アクリルエス テル系又はメタクリル酸エステル系モノマー、メチレン ビスアクリルアミド、メチレンビスメタクリルアミド等 のビスアクリルアミド系又はビスメタクリルアミド系モ ノマー等を挙げることができる。

【0034】本発明において、このように、Pーモノマ ーが多官能性非Pーモノマーを含むとき、この多官能性 非Pーモノマーの割合は50モル%以下であり、好まし 30 くは、45モル%以下である。

【0035】しかし、本発明によるプロトン伝導性膜に おいて、Pーポリマーに架橋構造をもたせるための手段 は、上記に限定されるものではなく、例えば、官能基間 の反応、過酸化物による架橋、電子線等の照射、オゾン の作用等、従来より知られている適宜の手段を利用する ことができる。

【0036】更に、本発明によれば、Pーモノマーと共 に、ホスホン酸エステル基を有しない単官能性モノマー (以下、単官能性非Pーモノマーということがある。) も用いることができる。このような単官能性非Pーモノ マーとしては、例えば、スチレン、ビニルスルホン酸、 スチレンスルホン酸ナトリウム等のビニルモノマー類、 エチルビニルエーテル等のビニルエーテル類、アクリル 酸ブチル、メトキシエチルアクリレート、2-エチルへ キシルメタクリレート、アクリル酸等のアクリルモノマ 一類、N.N-ジメチルアミノプロピルアクリルアミ ド、2-アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン 酸等のアクリルアミド類を挙げることができる。

【0037】本発明において、P-モノマー(多官能性 50

非P-モノマーを含む。) と共に単官能性非P-モノマ ーを用いる場合、その単官能性非P-モノマーの割合 は、用いる基材多孔質膜の空孔率にもよるが、通常、P ーモノマーに対して、90モル%以下の範囲であり、好 ましくは、80モル%以下の範囲である。単官能性非P ーモノマーの割合がPーモノマー(多官能性非Pーモノ マーを含む。) に対して90モル%よりも多いときは、 髙プロトン伝導性膜を得ることができない。

【0038】このように、Pーモノマーと、必要に応じ て、これ以外の種々のモノマーとを用いて、本発明によ るプロトン伝導性膜を得るには、基材多孔質膜に上記P ーモノマーと、必要に応じて、これ以外の種々のモノマ ーを担持させ、熱重合や光重合等、従来より知られてい る適宜の方法によって、上記モノマーを重合させた後、 それらのモノマーから得られるPーポリマー前駆体の有 するホスホン酸エステル基を加水分解し、かくして、遊 離のホスホン酸基を有する Pーポリマーを多孔質膜の空 孔内に担持させればよい。しかし、重合法としては、な かでも、光重合法が簡便で安全あり、しかも、短時間で 応じて、光重合を行なった後、残余のPーモノマーを重 合させるために、より高温で更に光重合や熱重合を行な ってもよい。

【0039】このように、Pーモノマーの光重合を行な うためには、前記Pーモノマーに光重合開始剤を混合、 溶解し、これを多孔質膜に含浸させた後、光照射すれば よい。

【0040】上記光重合開始剤は、従来より知られてい るものを適宜に用いればよい。例えば、2-ベンジルー 2-ジメチルアミノ-1-(4-モルホリノフェニル) ブタノン-1 (チバガイギー社製イルガキュア36 9)、2-メチル-1-{4-(メチルチオ)フェニ ル} -2-モルホリノプロパノン-1 (チバガイギー社 製イルガキュア907)、1-ヒドロキシシクロヘキシ ルフェニルケトン(チバガイギー社製イルガキュア18 4)、ベンジルジメチルケタール(チバガイギー社製イ ルガキュア651) 等を用いることができる。300n m以上の波長の光を用いても重合が可能であるものが特 に好ましい。このような光重合開始剤は、通常、Pーモ ノマーに対して0.01~5重量%程度加えられる。

【0041】Pーモノマーや、場合によっては、Pーモ ノマーと共に他の共重合性モノマー、多官能性モノマ ー、光重合開始剤等を含む混合物を多孔質膜の空孔内に 担持させるためには、例えば、P-モノマーや上記混合 物に多孔質膜を浸漬したり、また、Pーモノマーや上記 混合物を基材多孔質膜に塗布すればよい。

【0042】このように、P-モノマーや上記混合物を 多孔質膜に担持させるに際して、これらPーモノマーや 上記混合物の粘度を適宜に調整してもよい。即ち、粘度 を高めるためにモノマーの一部を予備重合させたり、ま

た、適宜のポリマーを少量、添加し、溶解させてもよい。 反対に、粘度を下げるために、適当な溶剤を加えて、希釈してもよい。

【0043】このようにして、多孔質膜にPーモノマーを担持させた後、例えば、ポリエステル樹脂製離型フィルムで多孔質膜を挟み、この交換膜を酸素(従って、例えば、空気)から遮断して、高圧水銀ランプ等を用いてPーモノマーに光照射し、光重合させることによって、Pーポリマー前駆体を多孔質膜の空孔内に担持させてなる膜を得ることができ、この後、このPーポリマー前駆体の有するホスホン酸基を加水分解すれば、本発明によるプロトン伝導性膜を得ることができる。

【0044】上記光重合に必要な光照射量は、系により異なるが、通常は、 $0.1\sim5$ J/c m^2 程度で十分である。光重合は、得られるP-ポリマー前駆体の分子量を高くするために、通常、室温付近で行なうが、重合率を高めるために、より高い温度で光重合を行なってもよく、また、最初は低温で、次いで、高温で光重合してもよい。

【0045】本発明によれば、上記Pーモノマーを多孔 20 質膜に含浸させる際、多孔質膜の空孔をPーモノマーが充填する比率(充填率)が低いときは、このPーモノマーの重合後も、基材多孔質膜は、通気性を有する多孔質構造を有しており、かくして、最終的には、通気性を有するプロトン伝導性多孔質膜を得ることができる。他方、上記充填率が高いときは、Pーモノマーの重合後、基材多孔質膜は、その空孔が実質的に閉塞されるので、最終的には、通気性のないプロトン伝導性無孔膜を得ることができる。一応の目安として、Pーモノマーの充填率が80%以上であれば、基材多孔質膜の空孔が実質的に閉塞されてなる通気性のないプロトン伝導性無孔膜を得ることができる。

【0046】本発明においては、Pーモノマーは、基材 多孔質膜の空孔を充填するのみならず、基材多孔質膜の 少なくとも一方の表面の少なくとも一部を被覆していて もよい。この場合、Pーモノマーの充填率は100%を 越える。このように、基材多孔質膜にPーモノマーを100%を越える充填率で担持させ、これに光照射すれば、多孔質膜は、最終的には、その空孔がPーポリマーで充填されているのみならず、少なくとも一方の表面の 40 少なくとも一部がPーポリマーで被覆されたプロトン伝 導性膜を得ることができる。

【0047】更に、本発明によれば、このようにして得られたプロトン伝導性膜の有する空孔の残余の空隙、即ち、このようにして得られたプロトン伝導性膜に残存する空隙を加熱、収縮させ、又は加熱、溶融させる等の適宜手段によって、プロトン伝導性膜に残存する上記空隙の少なくとも一部を閉塞して、プロトン伝導性フィルムとすることができ、特に、好ましくは、プロトン伝導性膜に残存する空隙をすべて閉塞して、通気性のないプロ50

トン伝導性無孔フィルムを得ることができる。また、必要に応じて、プロトン伝導性膜に残存する空隙を一部閉塞して、通気性のあるプロトン伝導性有孔フィルムを得ることができる。

【0048】このように、ホスホン酸基を側鎖に有する Pーポリマーを基材多孔質膜の空孔内に担持させてなる プロトン伝導性膜やプロトン伝導性フィルムは、高いプロトン伝導性を有する。本発明によれば、多孔質膜への Pーモノマーの充填率を高くして、多孔質膜の有する空 孔へのPーポリマーの充填率を高くするほど、最終的に 高いプロトン伝導性を有する膜やフィルムを得ることが できる。

【0049】本発明によれば、このように、多孔質構造を有し、通気性を有するプロトン伝導性膜や、反対に、無孔構造のプロトン伝導性膜を得ることができ、また、多孔質構造を有し、通気性を有するプロトン伝導性フィルムや、反対に、無孔構造のプロトン伝導性フィルムを得ることができる。多孔質構造を有し、通気性を有するプロトン伝導性膜やフィルムは、例えば、選択透過性荷電膜等、その空隙を活かした用途に好ましく用いることができる。

【0050】しかし、多孔質構造を有し、通気性を有するプロトン伝導性膜やフィルムは、燃料電池用プロトン交換膜として用いれば、ガスのクロスリークが起こりやすい等の問題がある。従って、このような用途には、上述したように、多孔質膜の空孔を実質的にすべてPーポリマーで充填したプロトン伝導性無孔膜を用いたり、また、プロトン伝導性多孔質膜を前述したように加熱、溶融させる等の適宜の手段によって、プロトン伝導性無孔度に残存する空隙をすべて閉塞してなるプロトン伝導性無孔フィルムを用いることが好ましい。

【0051】本発明によれば、Pーポリマーからなるプロトン伝導性ポリマーを多孔質膜に複合化して、プロトン伝導性膜又はフィルムとしたものであり、好ましくは、Pーモノマーを多孔質膜に含浸させ、この多孔質膜の空孔内で重合させて、Pーポリマー前駆体を生成させた後、このPーポリマー前駆体の有するホスホン酸エステル基を加水分解し、遊離のホスホン酸基を有するPーポリマーとして、これを上記多孔質膜の空孔内に担持させて、多孔質膜とPーポリマーとの一体化を実現したものである。

【0052】従って、本発明によれば、基材多孔質膜とプロトン伝導性ポリマーとの複合化に由来して、種々の点ですぐれたプロトン伝導性膜又はフィルムを得ることができる。例えば、超高分子量ポリエチレン等からなる強靭な多孔質膜を基材として用いることによって、Pーポリマーに由来する高いプロトン伝導性に加えて、高い機械的強度とすぐれたハンドリング性を有するプロトン伝導性膜又はフィルムを得ることができる。

【0053】特に、本発明に従って、Pーモノマーを多

(7)

10

孔質膜の空孔内に担持させ、重合させて、Pーポリマー前駆体、従って、加水分解後のPーポリマーを基材多孔質膜と一体化することによって、Pーポリマー鎖を多孔質膜の網目に高度に絡みつかせることができ、更には、Pーモノマーと共に多官能性モノマーとを共重合させれば、架橋したPーポリマーと多孔質膜を構成するポリマー鎖とが相互質通したポリマーネットワークによって物理的な結合が生じ、かくして、プロトン伝導性ポリマーと多孔質膜との密着性を一層強めたプロトン伝導性や

11

[0054]

フィルムを得ることができる。

【実施例】以下に実施例を挙げて本発明を説明するが、本発明はこれら実施例により何ら限定されるものではない。また、以下において、用いた多孔質膜の特性や、得られたプロトン伝導性膜又はフィルムの特性は、次のようにして評価した。

【0055】 (膜又はフィルムの厚み) 1/10000 シックネスゲージで測定した。

(多孔質膜の空孔率) 多孔質膜の単位面積 $S(cm^{i})$ あたりの重量W(g)、平均厚み $t(\mu m)$ 及び密度 d 20 (g/cm^{3}) から下式にて算出した。

[0056] 空孔率 (%) = (1-(10'·W/(S·t·d)) × 100

(プロトン伝導度) プロトン伝導性膜又はフィルムを温度25℃、相対湿度50%に調整した環境下に4時間放置した後、ヒューレットパッカード社LCRメーターHP4284Aを用いて、白金電極間に所定厚みの1cm角の試料を挟み、温度25℃、相対湿度50%の条件下で複素インピーダンス法にて測定し、虚数部の抵抗値ゼロに外挿したときの実数部の抵抗値を用いてプロトン伝30導度を算出した。

【0057】参考例1

(pースチリルメチルホスホン酸ジエチルの合成)トルエン320g中にpークロロメチルスチレン15.3g と亜リン酸トリエチル19.9gを加え、90℃にて3時間攪拌下に反応させた。反応終了後、得られた反応混合物に水を加えて、過剰の亜リン酸トリエチルを亜リン酸とエタノールとに分解し、水層に移した。このようにして、トルエン層を3回水洗した後、水層を除去し、得られたトルエン層に塩化カルシウムを加えて乾燥した。次いで、この塩化カルシウムを濾過にて除去した後、トルエン層からエバポレータにてトルエンを留去して、pースチリルメチルホスホン酸ジエチルを得た。

【0058】質量分析(エレクトロスプレーイオン 法):

 $(M+H)^{\cdot} = 255$ 、 $(M+NH)^{\cdot} = 272FT-I$ R スペクトル (cm^{-1}) :

3086 (vCH、[=CH₂])、2981 (vC H)、2907 (vCH)、1629 (vC=C)、1 607 [ベンゼン環]、1515 [ベンゼン環]、12 50

50 (P=O), 1055 (-O-), 1028 (-O-)

プロトンNMRスペクトル(400MHz、溶媒 重水素化ジメチルスルホキシド、化学シフト(δ 、ppm):

[0059]

【表 1 】

帰属	δ (ppm)	シグナル	プロトン数
l	7. 34	d	2
2	7. 25	D	2
. 3	6. 68	Ø	1
4	5.71	d	1
5	5. 23	d	1
6	4.00	m	4
7	3. 13	d	2
8	1. 24	t	6

[0060]

【化3】

【0061】 C-NMRスペクトル (100MHz、 溶媒 重水素化ジメチルスルホキシド、化学シフト (δ、ppm):

[0062]

【表 2】

帰属	δ (ppm)	シグナル	カーボン数
1	136. 5	d	1
2	136. 3	s	1
3	131. 2	s	1
4	129. 9	d	2
5	126. 4	d	2
6	113.7	t	1
7	62. 2	t	2
8	33.6	t	1 .
9	16. 4	q	2

[0063]

【化4】

$$\begin{array}{c} H \\ \begin{array}{c} 6 \\ H_2C = C \\ 1 \\ \end{array} \begin{array}{c} 5 \\ \end{array} \begin{array}{c} 4 \\ 3 \\ \end{array} \begin{array}{c} 0 \\ CH_2 - CH_3 \\ \end{array} \begin{array}{c} 0 \\ CH_2 - CH_3 \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} 0 \\ CH_2 - CH_3 \\ \end{array}$$

13

[0064] 31 P-NMRスペクトル (400MHz、 溶媒 重水素化ジメチルスルホキシド、化学シフト $(\delta, ppm) : 26.9 (s)$

【0065】実施例1

(プロトン伝導性膜の製造) p-スチリルメチルホスホ ン酸ジエチル80重量%とジビニルベンゼン20重量% とからなるモノマー混合物100重量部にベンジルジメ チルケタール (チバガイギー社製イルガキュア651) 0. 5重量部を溶解させ、これを更にメタノールで希釈 して、上記モノマー混合物の80重量%濃度の溶液とし た。

【0066】上記モノマー混合物の溶液をポリテトラフ ルオロエチレン製多孔質膜(日東電工株(株)製ミクロ テックスNTF1122、膜厚85μm、空孔率75 %、平均孔径 0. 20 μm) の両面に塗布し、多孔質膜 の空孔中に含浸させた後、風乾した。

【0067】このように処理した多孔質膜をポリエステ ル樹脂製離型フィルムで挟んで、多孔質膜を空気から遮 断した後、高圧水銀ランプを備えた光照射装置(アイグ ラフィック(株)製UB021-1B-13)を用い て、上記多孔質膜にエネルギー2.5 J/c m'にて光 照射して、上記空孔内で上記モノマー混合物を光重合さ せ、架橋ポリマーを生成させると共に、これを上記多孔 質膜の空孔内に担持させて、厚み120µmの膜を得 た。この膜においては、膜の空孔は上記架橋ポリマーに て完全に充填されており、また、多孔質膜の両表面も、 上記架橋ポリマー層で被覆されていた。

【0068】このようにして、架橋ポリマーを担持させ た膜を5規定水酸化ナトリウム水溶液中に80℃で3時 間浸漬し、上記架橋ポリマーのホスホン酸ジエチル基を 加水分解して、遊離のホスホン酸基を有する架橋ポリマ ーを担持させたプロトン伝導性膜を得た。

【0069】このプロトン伝導性膜を温度25℃、相対 湿度50%に調整した環境に24時間暴露した後、プロ トン伝導度を測定したところ、1. 0×10⁻³ S/cm であった。

【0070】実施例2

p-スチリルメチルホスホン酸ジエチル90重量%とジ ビニルベンゼン10重量%とからなるモノマー混合物1 00重量部にベンジルジメチルケタール (チバガイギー 社製イルガキュア651) 0. 5重量部を溶解させ、こ れを更にメタノールで希釈して、上記モノマー混合物の 80重量%濃度の溶液とした。

【0071】上記モノマー混合物の溶液を超高分子量ポ リエチレン製多孔質膜 (膜厚40μm、空孔率55%、 平均孔径 0. 15 μm) をポリエステル樹脂製離型フィ ルム上に載置し、上記超高分子量ポリエチレン製多孔質 膜の露出表面(離型フィルムに対面している表面の反対 側の表面)に塗布し、多孔質膜の空孔中に含浸させた 後、風乾した。

【0072】次に、このように処理した多孔質膜の上に もポリエステル樹脂製離型フィルムで置いて、多孔質膜 を空気から遮断した後、実施例1と同様にして、多孔質 膜にエネルギー2.5] / c m² にて光照射して、上記 空孔内で上記モノマー混合物を光重合させ、架橋ポリマ ーを生成させると共に、これを上記多孔質膜の空孔内に 担持させて、厚み60μmの膜を得た。この膜において は、膜の空孔は上記架橋ポリマーにて完全に充填されて おり、また、多孔質膜にモノマー混合物の溶液を塗布し た表面も、上記架橋ポリマー層で被覆されていた。

14

【0073】このようにして、架橋ポリマーを担持させ た膜を5規定水酸化ナトリウム水溶液中に80℃で3時 間浸漬し、上記架橋ポリマーのホスホン酸ジエチル基を 加水分解して、遊離のホスホン酸基を有する架橋ポリマ ーを担持させたプロトン伝導性膜を得た。

【0074】このプロトン伝導性膜を温度25℃、相対 湿度50%に調整した環境に24時間暴露した後、プロ トン伝導度を測定したところ、1.2×10°S/cm であった。また、このプロトン伝導性膜を水中に24時 間浸漬した後、再び、温度25℃、相対湿度50%に調 整した環境に24時間暴露して、プロトン伝導度を測定 したところ、1.3×10⁻³ S/cmであって、水への 浸漬前とほぼ同じであった。

【0075】実施例3

(燃料電池) 白金触媒を 0. 6 m g / c m² の割合で表 面に担持させたカーボンペーパー2枚の間に実施例1で 得たプロトン伝導性膜を挟み、ホットプレスを用いて接 合して、膜ー電極接合体(MEA)を製作した。

【0076】 (株) 東陽テクニカ製燃料電池評価装置を 用いて、上記MEAの燃料電池特性を評価した。背圧弁 は絞らず、圧力は常圧にて行なった。加湿器温度は水素 側80℃、酸素側70℃とし、燃料電池セル温度は70 ℃とした。Tafel法にて電流-電圧(I-V)曲線 を得たところ、結果を図1に示すように、プロトン交換 膜として、ナフィオン(登録商標)117膜を用いた場 合とほぼ同等の電流-電圧(I-V)曲線を得た。即 ち、本発明によるプロトン伝導性膜は、ナフィオン11 7 膜と同等の燃料電池特性を有する。

【0077】比較例1

東ソー (株) 製ポリナスPS-5を強酸性カチオン交換 樹脂を用いてイオン交換し、ナトリウム塩を遊離酸に変 換し、これを濃縮した後、メタノールに溶解させて、2 0%濃度のポリスチレンスルホン酸のメタノール溶液を 調製した。

【0078】実施例2と同じ超高分子量ポリエチレン製 多孔質膜をポリエステル樹脂製離型フィルムに載せ、そ の露出表面に上記ポリスチレンスルホン酸のメタノール 溶液を塗布し、乾燥させて、厚み58μmのプロトン伝 導性膜を得た。

【0079】このプロトン伝導性膜においては、多孔質

膜の空孔は上記ポリスチレンスルホン酸にて完全に充填されており、また、多孔質膜の上記ポリスチレンスルホン酸の盤布側の表面も、ポリスチレンスルホン酸の層で被覆されていた。このプロトン伝導性膜を温度25℃、相対湿度50%に調整した環境に24時間暴露した後、プロトン伝導度を測定したところ、2.8×10⁵ S/cmであった。

【0080】また、このプロトン伝導性膜を24時間水に浸漬したところ、ポリスチレンスルホン酸が一部、水中に溶出した結果、この水への浸漬後に再び温度 25 ℃、相対湿度 50 %に調湿してプロトン伝導度を測定したところ、 3.7×10^{5} S/cmであった。

[0081]

【発明の効果】以上のように、本発明によるプロトン伝 ステム 導性膜は、ホスホン酸基を側鎖に有するPーポリマーを めるこ 多孔質膜の空孔内に担持させてなるものであり、高いプロトン伝導性を有するのみならず、高い強度を有し、更に、上記ポリマーは水不溶性である。特に、本発明に従って、ホスホン酸エステル基を有するPーモノマーを多れ質膜の空孔内で重合させて、ホスホン酸エステル基を*20 ある。

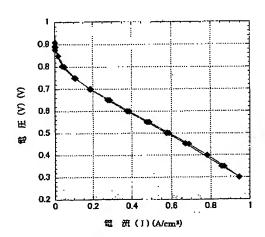
* 側鎖に有するポリマーを生成させると共に、このポリマーを上記多孔質膜の空孔内に担持させ、更に、上記ホスホン酸エステル基を加水分解して、ホスホン酸基を側鎖に有するPーポリマーを多孔質膜の空孔内に担持させてなるプロトン伝導性膜によれば、Pーポリマーと多孔質膜が一体化され、Pーポリマーは多孔質膜に対して高度の密着性を有する。しかも、本発明によるプロトン伝導性膜は、従来のスルホン酸基含有フッ素樹脂膜からなるプロトン伝導性膜に比べて格段に低廉に得ることができる。

【0082】かくして、本発明によるプロトン伝導性膜は、燃料電池におけるイオン交換膜として好適に用いることができ、ここに、低廉であることから、燃料電池システムのコストを大幅に低減せしめて、その実用化を速めることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】は、本発明によるプロトン伝導性膜を用いて調製した膜ー電極接合体(MEA)の燃料電池特性を示す Tafel法による電流ー電圧(I-V)曲線の一例である。

【図1】



フロントページの続き

F ターム(参考) 4J011 CA01 CA09 CB00 CC04 CC10 4J100 AB07P AB15Q AB16Q AE63Q AE64Q AG62Q AL62Q AL63Q AL75Q AM24Q AQ21Q BA65P CA04 CA05 JA45 5G301 CA30 CD01 CE01

5H026 AA06 BB10 CX05 EE18 EE19